



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС KG417/016.DE.02.03959

Серия KG № 0200958

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОсОО ОС «Сертификат Перспектива», аттестат аккредитации № KG 417/КЦА.ОСП.016 от 28 сентября 2021г., выдан Кыргызским центром аккредитации при МЭ КР, место нахождения: Кыргызская Республика, город Бишкек, 12 микрорайон, дом 8, квартира 24, адрес места осуществления деятельности: Кыргызская Республика, город Бишкек, улица Московская, 118, 2 этаж, офис 7; телефон: +996 (504) 85-21-25, адрес электронной почты: certificate.perspective@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СК-Альянс"
ИНН 01801201810172

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 720075, Кыргызская Республика, город Бишкек, Октябрьский район, улица Байтик-Баатыра, дом 1/4, квартира 113
Телефон: +0552150697; Адрес электронной почты: sc-alliance@list.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Winkelmann Elektromotoren GmbH & Co. KG

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Im Neuen Felde 88-90, 29525 Uelzen

ПРОДУКЦИЯ Электродвигатели постоянного тока взрывозащищенные: d-G*Z*9*, d-G*Z*10*, d-G*Z*13*, d-G*Z*17*, d-G*Z*22*

Маркировка взрывозащиты согласно приложению № 1 на 3 (трех) листах (бланки серии KG № 0252207-0252209).
Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/34/EU «Оборудование и защитные системы, предназначенные для использования в потенциально взрывоопасных средах».
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8501200009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 26.04.28/6-07 от 28.04.2026 года, выданного ИЦ ТОО "Фирма Торговая палата" (аттестат: KZ.T.01.0835), Акта анализа состояния производства № 21/01/26-12 от 02.02.2026, выданного Органом по сертификации Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификат Перспектива" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц KG 417/КЦА.ОСП.016) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Мельников Андрей Игоревич, документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента: руководство по эксплуатации M0246/27701/16.04.2024/Rev.6, чертежи, паспорта. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы 25 лет. Назначенный срок хранения 1,5 года. Условия хранения: хранение двигателей должно происходить в сухом месте с низкой вибрацией, без пыли и агрессивных газов, при умеренной температуре от 0 °С до 40 °С. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 01.2026 года. Договор уполномоченного лица № DUJ 2025/2 от 20.08.2025 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": указаны в Приложении № 1 на 3 (трех) листах (бланки серии KG № 0252207-0252209).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 04.05.2026 ПО 03.05.2031г. ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Косумбаева Мария Омурбековна
(Ф.И.О.)

Капаров Марат Кочкорбаевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС KG417/016.DE.02.03959

Серия KG № 0252207

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на электродвигатели постоянного тока взрывозащищенные d-G*Z9*, d-G*Z10*, d-G*Z13*, d-G*Z17*, d-G*Z22* (далее по тексту – «электродвигатели»), предназначенные для привода машин и механизмов.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013 согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ IEC 60079-14-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Электродвигатели состоят из отделения активной части и вводного отделения, покрытых защитным антикоррозионным покрытием. Отделение активной части электродвигателей состоит из статора, ротора и подшипников качения, расположенных в подшипниковых щитах и закрытых подшипниковыми крышками. Отделение активной части электродвигателей изготовлено с видом взрывозащиты «d».

Вводное отделение электродвигателей состоит из корпуса вводного отделения и крышки. Внутри корпуса вводного отделения устанавливаются взрывозащищенные проходные изоляторы. Вводное отделение электродвигателей может быть выполнено с видом взрывозащиты «d» или с видом взрывозащиты «е». Подключения питания к вводному отделению должно осуществляться с помощью взрывозащищенных кабельных вводов с соответствующим видом взрывозащиты и подгруппой согласно Ex-маркировке электродвигателей, со степенью защиты от внешних воздействий не ниже IP55, имеющих действующий сертификат ТР ТС 012/2011.

В электродвигателях предусмотрены внутренние и наружные зажимы заземления.

Электродвигатели предназначены для работы от напряжения промышленной сети.

На электродвигателях наносятся предупредительные надписи: «ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ».

Структура условного обозначения электродвигателей:

d-	G*	F	Z	E	X1	*/	X2
----	----	---	---	---	----	----	----

где,

d – отделение активной части электродвигателей выполнено с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка «d» по ГОСТ IEC 60079-1-2011;

G* - способ возбуждения электродвигателей: GN – электродвигатели постоянного тока с параллельным возбуждением, GR – электродвигатели постоянного тока с последовательным возбуждением, GNReg - электродвигатели постоянного тока с параллельным возбуждением с дополнительной слабой последовательной обмоткой;

F – индекс, обозначающий наличие присоединительного фланца на переднем подшипниковом щите. Если передний подшипниковый щит выполнен без присоединительного фланца - индекс не указывается;

Z – индекс, обозначающий закрытое исполнение электродвигателей;

E – индекс, обозначающий наличие вентилятора в электродвигателях и метод охлаждения по ГОСТ МЭК 60034-6-2007: IC411. Если индекс не указывается – вентилятор отсутствует, метод охлаждения по ГОСТ МЭК 60034-6-2007 - IC410;

X1 – модель электродвигателей: 9, 10, 13, 17, 22;

* - обозначение типоразмера электродвигателей в соответствии с руководством по эксплуатации;

X2 – индекс скорости, указывающий на число полюсов в электродвигателях: 2-полюсный = 3000 об/мин, 3-полюсный = 2000 об/мин, 4-полюсный = 1500 об/мин, 6-полюсный = 1000 об/мин, 8-полюсный = 750 об/мин. Ex-маркировка и основные технические характеристики электродвигателей представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование параметров	Значения параметров
Ex-маркировка	1Ex db IIB T6...T3 Gb X 1Ex db eb IIB T6...T3 Gb X 1Ex db IIC T6...T3 Gb X

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Косумбаева Мария Омурбековна
(Ф.И.О.)

Капаров Марат Кочкорбаевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
 № ЕАЭС КG417/016.DE.02.03959
 Серия КG № 0252208

	1Ex db eb IIC T6...T3 Gb X
Стандартный диапазон температуры окружающей среды для электродвигателей	от -20 °С до +40 °С
Специальный диапазон температуры окружающей среды для электродвигателей	от -55 °С до +70 °С
Степень защиты от внешних воздействий по ГОСТ IEC 60034-5-2011	IP44-IP55
Максимальное напряжение постоянного тока:	
- для электродвигателей d-G*Z9* и d-G*Z10*	510 В
- для электродвигателей d-G*Z13*	600 В
- для электродвигателей d-G*Z17*	543 В
- для электродвигателей d-G*Z22*	496 В
Максимальная мощность электродвигателей:	
- для электродвигателей d-G*Z9*	1,35 кВт
- для электродвигателей d-G*Z10*	3 кВт
- для электродвигателей d-G*Z13*	8 кВт
- для электродвигателей d-G*Z17*	22,5 кВт
- для электродвигателей d-G*Z22*	29,6 кВт
Режимы работы электродвигателей	S1, S2, S3
Класс изоляции	H или F
Метод охлаждения электродвигателей по ГОСТ МЭК 60034-6-2007	IC410 или IC411
Частота вращения электродвигателей	от 750 об/мин до 3500 об/мин

Взрывобезопасность электродвигателей обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ IEC 60079-1-2013, ГОСТ 31610.7-2017 (IEC 60079-7:2015).

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие оборудования требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ОсОО «Сертификат Перспектива».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)

Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.

ГОСТ IEC 60079-1-2013

Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «d».

ГОСТ 31610.7-2017

Взрывоопасные среды. Часть 7. Оборудование. Повышенная защита вида "e".

(IEC 60079-7:2015)

4. Маркировка

Маркировка, нанесенная на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение типа оборудования;
- 4.3 порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.5 Ex-маркировка согласно таблице 2.1;
- 4.6 Наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.7 единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Косумбаева Мария Омурбековна
(Ф.И.О.)

Капаров Марат Кочкорбаевич
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС KG417/016.DE.02.03959

Серия KG № 0252209

4.8 другую информацию, которая имеет значение для безопасного применения оборудования, если это требуется нормативной документацией и технической документацией изготовителя (диапазон температур окружающей среды, степень защиты оболочки, электрические параметры и так далее).

5. Специальные условия применения

Знак «Х», размещенный в маркировке взрывозащиты означает, что при эксплуатации оборудования должны соблюдаться следующие специальные условия применения:

- температурный класс в Ex-маркировке определяется изготовителем для каждого электродвигателя согласно тепловым испытаниям, которые должны быть задокументированы. Максимальная температура нагрева поверхности электродвигателей с учетом максимальной температуры окружающей среды, не должна превышать значений, указанных в таблице для соответствующего температурного класса:

Температурный класс электродвигателей	T6	T5	T4	T3
Максимально допустимая температура нагрева поверхности электродвигателей	80 °C	95 °C	130 °C	190 °C

- подгруппа электрооборудования для группы II в Ex-маркировке электродвигателей зависит от толщины защитного антикоррозионного покрытия. Для электродвигателей подгруппы IIС толщина защитного антикоррозионного покрытия должна быть не более 0,2 мм, а для электродвигателей подгруппы IIВ толщина покрытия должна быть не более 2 мм;

- электродвигатели могут использоваться в специальном диапазоне температур окружающей среды при условии, что используемые в составе электродвигателей взрывозащищенные Ex-комплектующие подходят для данного диапазона температур в соответствии с имеющимися на них действующими сертификатами ТР ТС 012/2011;

- для получения сведений о размерах взрывонепроницаемых соединений необходимо обращаться к изготовителю;

- в электродвигателях должны устанавливаться взрывозащищенные кабельные вводы и заглушки с соответствующим видом взрывозащиты и подгруппой согласно Ex-маркировке электродвигателей, со степенью защиты от внешних воздействий не ниже IP55, имеющие действующий сертификат ТР ТС 012/2011;

- в электродвигателях должны использоваться винты с классом свойств не хуже А2-70 – для электродвигателей d-G*Z9*, А4-70 – для электродвигателей d-G*Z17*, d-G*Z22*, А4-80 – для электродвигателей d-G*Z10*, d-G*Z13*.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Косумбаева Мария Омурбековна
(Ф.И.О.)

Капаров Марат Кочкорбаевич
(Ф.И.О.)